



LES "PLUS" PRODUIT

- **Silencieux : seulement 64dB(A) à 7m**
- **Technologie Siltech avec 2 têtes bicylindres**
- **Moteurs coaxiaux, induction 4 pôles à régime réduit endurant classé S3 à 50%**
- **Facilement maniable avec brancard complet et 2 roues pleines**
- **Manomètres et sortie rapide inclinés facilitant lecture et branchement**

CARACTÉRISTIQUES

Capacité cuve :	50 Litres
Pression maxi :	8 Bar
Puissance moteur :	1,5+ 1,5 HP
Débit d'air aspiré :	320 l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	165 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	210 l/min
Vitesse de rotation :	1480 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s)	Nombre : 4
	Type : Sans huile
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	2200W

ÉQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	2 externes
Détendeur :	oui
Roues :	2 roues pleines + 2 plots
Entretien	Purge : oui
	1ère vidange : non
Longueur câble électrique :	1,8 m

UTILISATIONS

ENTRETIEN	RÉPARATIONS	PEINTURE
 Soufflette	 Agrafeuse/cloueuse	 Pistolet travaux finis
 Pistolet de gonflage	 Marteau burin	 Pistolet basse pression
 Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	 Clé à chocs	 Pistolet UR1
 Pulvérisateur		
 Lance de lavage	IMPÉRATIF Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	IMPÉRATIF Utiliser le filtre épurateur

DONNÉES DE GESTION

Réf. :	FMXCMS3050HE
Gencod :	8016738796711
Poids brut :	35 kg
Dimensions emballé :	795*350*625 mm
Palettisation :	6 pcs
Garantie :	2 ans